

Garant**Corpo base HiPer-Drill, 12xD, Ø DC: 19mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 231620 19 |
| GTIN | 4045197688712 |
| Classe articolo | 21S |

Descrizione**Esecuzione:**

- **Avanzamenti e prestazioni ai massimi livelli grazie alle geometrie ottimizzate e ai materiali.**
- **Posizionamento esatto dell'inserto per taglio grazie alla sede prismatica e serraggio sicuro mediante foro centrale.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale di montaggio.**
- **Ottima stabilità del corpo punta.**

Scanalature per l'evacuazione dei trucioli lucidate.

Uso:

Utilizzo fisso e rotante. Per fori di precisione fino a IT9.

Nota:

Altre dimensioni fino a Ø 50,99 mm su richiesta.

La vite di serraggio deve essere cambiata ogni cinque sostituzioni dell'inserto per taglio.

Ridurre i valori di avanzamento f del 10 % e i valori v_c del 40 %.

Per l'impiego sicuro della punta è necessario effettuare in precedenza un foro pilota 1,5xD con la punta 231600 con dimensioni e modello di inserto per taglio uguali. **L'esecuzione di un foro pilota aumenta la sicurezza dei processi.**

Per una concentricità radiale ottimale, serrare nel mandrino idraulico, (ad es. n. art. 302026 Dim. 20).

Per una stabilità ottimale, usare sempre le punte più corte possibile.

Per l'impiego sicuro della punta è necessario effettuare in precedenza un foro pilota 1,5xD con la punta 231600 con dimensioni e modello di inserto per taglio uguali. **L'esecuzione di un foro pilota aumenta la sicurezza dei processi.**

Descrizione tecnica

| | |
|-----------------------|--------|
| Lunghezza utile L_1 | 240 mm |
|-----------------------|--------|

| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Ø Codolo D _s | 25 mm |
| Vite di serraggio | 231999 9IP (2,2 Nm) |
| Campo di Ø D _c | 19 - 19,99 mm |
| Lunghezza codolo L _s | 56 mm |
| Serie | HiPer-Drill |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Lunghezza complessiva L | 326 mm |
| Esecuzione | 12xD |
| Codolo | ISO 9766 |
| Utilizzo foro | per uscita obliqua |
| Utilizzo foro | per foratura trasversale |
| Utilizzo foro | per foratura obliqua |
| Utilizzo foro | per foratura in pacchetti |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Tipo di prodotto | Punta a inserti |

Accessori

| | |
|---|------------|
| Vite Torx Plus® Trasmissione 9IP | 231999 9IP |
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm | 211750 2,2 |
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 9IP | 674252 9IP |