Garant

Frese per spallamenti a 90° GARANT Softcut® MTC, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 25/3mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215570 25/3
GTIN	4045197409232
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Nuova generazione** di frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC** in **condizioni instabili** o **per mandrini con bassa potenza.**
Uso:
Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.
Ricambi:
Set di viti degli inserti n. art. 219826 (8IP; 2,2 Nm).
Nota:
Per l'impiego di inserti con raggio superiore a 2 mm è necessario modificare la sede per inserti. Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	35 mm
Ø D_1 h6	12,5 mm
Ø Tagliente D_C	25 mm
Inserto adatto	AP.. 1335..

Sede filettata M	M12
∅ D_2	20,7 mm
Set di viti per inserti	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Numero taglienti Z	3
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{max.}$	48 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,9 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$	47 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,88 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	19,5 mm
Serie	Softcut®
∅ D_3	22 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Set di viti per inserti10 pezzi	219826
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2