

**Garant****Inserto per taglio HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 13,8mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 231640 13,8   |
| GTIN            | 4045197659347 |
| Classe articolo | 21M           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Inserto rettificato a prisma per posizionamento preciso e sede stabile.

Precisione di concentricità radiale di montaggio  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Per fori di precisione fino a IT9.

**Nota:**

I dati di taglio valgono per l'elemento base 5xD.

Impostare i fori pilota esclusivamente con l'inserto per taglio dello stesso tipo.

**Descrizione tecnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Ø D   | 13,8 mm      |
| per dimensioni dell'elemento base               | 13,5 mm      |
| Avanzamento f in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,21 mm/gir, |
| Serie   | HiPer-Drill  |
| Numero di sostituzioni/taglienti                | 1            |
| Angolo di affilatura                            | 135 grado    |

|                     |                                |
|---------------------|--------------------------------|
| Tipo                | HB7530                         |
| Materiale da taglio | HM                             |
| Semi-standard       | sì                             |
| Numero taglienti Z  | 2                              |
| Tipo di prodotto    | Inserto da taglio per foratura |

### Dati utente

|                                     | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|-------------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 130 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 100 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 75 m/min       | P          |
| TOOLOX 33                           | idoneo               | 40 m/min       | H          |
| TOOLOX 44                           | idoneo               | 35 m/min       | H          |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatta | 30 m/min       | H          |
| GG(G)                               | limitatamente adatta | 80 m/min       | K          |
| a umido max.                        | idoneo               |                |            |

### Accessori

|                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| Vite Torx Plus® Trasmissione 7IP | 231999 7IP |
|----------------------------------|------------|