



Fresa per spallamenti HELI3MILL, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 125/7mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226490 125/7
GTIN	7291075313123
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229696 2** (IP20; 9,0 Nm).

Descrizione tecnica

Inserto adatto	TD..1505..
Lunghezza rampa L per α_{max} .	1501,11 mm
Ø D ₃	120,6 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	63 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	249 mm

Numero taglienti Z	7
Fresatura a interpolazione a_p	3,3 mm
Serie	HELI3MILL
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	245 mm
\varnothing Foro di attacco	40 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,5 grado
\varnothing Tagliente D_c	125 mm
Denominazione originale prodotto	HM390 FTD D125-7-40-15
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	229696 2
--	----------