



Fresa per spallamenti HELI3MILL, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 125/9mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226490 125/9
GTIN	7291075313130
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229696 2** (IP20; 9,0 Nm).

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	63 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	0,5 grado
Numero taglienti Z	9
Serie	HELI3MILL
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	249 mm

Fresatura a interpolazione a_p	3,3 mm
Inserto adatto	TD..1505..
$\varnothing D_3$	120,6 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	245 mm
\varnothing Tagliente D_c	125 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	1501,11 mm
\varnothing Foro di attacco	40 mm
Denominazione originale prodotto	HM390 FTD D125-9-40-15
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	229696 2
--	----------