



Fresa per spallamenti HELI3MILL, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 40/4mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 226490 40/4 |
| GTIN | 7291075313277 |
| Classe articolo | 19D |

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229696 1** (IP20; 9,0 Nm).

Descrizione tecnica

| | |
|---|---------|
| Angolo rampa α_{max} . | 2 grado |
| Lunghezza complessiva $L_{compl.}$ | 40 mm |
| $\varnothing D_3$ | 35,6 mm |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$ | 75 mm |
| Fresatura a interpolazione a_p | 4 mm |

| | |
|---|------------------------|
| Numero taglienti Z | 4 |
| Ø Foro di attacco | 16 mm |
| Lunghezza rampa L per α_{\max} . | 375,13 mm |
| Ø Tagliente D_c | 40 mm |
| Serie | HELI3MILL |
| Insero adatto | TD..1505.. |
| Fresatura a interpolazione Ø D_{\max} . | 79 mm |
| Denominazione originale prodotto | HM390 FTD D040-4-16-15 |
| Esecuzione del codolo | a manicotto |
| Angolo di regolazione κ | 90 grado |
| Utilizzo fresa | Plunging |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Accessori

| | |
|--|----------|
| Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 1 | 229696 1 |
|--|----------|