



## Fresa per spallamenti HELI3MILL, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 50/4mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226490 50/4
GTIN	7291075313048
Classe articolo	19D

### Descrizione

#### Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

#### Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229696 1** (IP20; 9,0 Nm).

### Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	3,9 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	95 mm
Inserto adatto	TD..1505..
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	468,99 mm

Numero taglienti Z	4
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max}$	99 mm
Serie	HELI3MILL
$\varnothing$ Foro di attacco	22 mm
Angolo rampa $\alpha_{max}$	1,6 grado
$\varnothing D_3$	45,6 mm
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	50 mm
Denominazione originale prodotto	HM390 FTD D050-4-22-15
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 1	229696 1
--	----------