



Fresa ad alto avanzamento LOGIQ4FEED, Codolo cilindrico, Ø DC / Numero taglienti Z: 16/2



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221100 16/2
GTIN	7291075392739
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Innovativo sistema di fresatura ad alta avanzamento per una sgrossatura efficiente, soprattutto per la lavorazione di cavità profonde, ad esempio nella produzione di utensili e stampi, nonché nell'industria aerospaziale. L'inserto sagomato ha un tagliente secondario che garantisce prestazioni di taglio superiori in caso di immersione inclinata.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Descrizione tecnica

Angolo rampa α_{max} .	4,3 grado
Serie	LOGIQ4FEED
Ø Codolo D_s h6	16 mm
Angolo di regolazione κ	17 grado
Lunghezza rampa L per α_{max} .	11,97 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D_{max} .	31 mm
Lunghezza complessiva L_{compl} .	120 mm
Inserto adatto	XNMU040310..
Ø Tagliente D_c	16 mm

Fresatura a interpolazione a_p	0,8 mm
Sporgenza totale L_1	30 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	24,6 mm
$\varnothing D_3$	8,6 mm
Numero taglienti Z	2
Denominazione originale prodotto	FFX4 ED16-2-030-C16-04
Esecuzione del codolo	Codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare

Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 2	229695 2
---	----------