



Fresa per spallamenti HELI3MILL, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 63/5Smm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226490 63/5S
GTIN	7291075313055
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229696 2** (IP20; 9,0 Nm).

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione a_p	3,8 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	121 mm
Serie	HELI3MILL
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,2 grado
Inserto adatto	TD..1505..

Numero taglienti Z	5
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	625,39 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	125 mm
$\varnothing D_3$	58,6 mm
\varnothing Tagliente D_c	63 mm
\varnothing Foro di attacco	27 mm
Lunghezza complessiva L_{compl} .	45 mm
Denominazione originale prodotto	HM390 FTD D063-5-27-15
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	229696 2
--	----------