



Fresa per spallamenti HELI3MILL, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 63/6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226490 63/6
GTIN	7291075313321
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229696 2** (IP20; 9,0 Nm).

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	125 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	625,39 mm
Serie	HELI3MILL
Inserto adatto	TD..1505..
Ø Foro di attacco	22 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	121 mm
\varnothing Tagliente D_c	63 mm
Numero taglienti Z	6
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	1,2 grado
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	45 mm
$\varnothing D_3$	58,6 mm
Fresatura a interpolazione a_p	3,8 mm
Denominazione originale prodotto	HM390 FTD D063-6-22-15
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	229696 2
--	----------