



Fresa ad alto avanzamento LOGIQ4FEED, codolo Weldon, Ø DC / Numero taglienti Z: 16/2



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221101 16/2
GTIN	7291075392746
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Innovativo sistema di fresatura ad alta avanzamento per una sgrossatura efficiente, soprattutto per la lavorazione di cavità profonde, ad esempio nella produzione di utensili e stampi, nonché nell'industria aerospaziale. L'inserto autoregistrante ha un tagliente secondario che garantisce prestazioni di taglio superiori in caso di immersione inclinata.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Descrizione tecnica

Inserto adatto	XNMU040310..
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	24,6 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	110 mm
Ø Codolo D _s h6	20 mm
Passaggio interno per LR	sì
Angolo di regolazione κ	17 grado
Ø D ₃	8,6 mm
Fresatura a interpolazione a _p	0,8 mm
Ø Tagliente D _c	16 mm
Angolo rampa α _{max.}	4,3 grado

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	31 mm
Serie	LOGIQ4FEED
Sporgenza totale L_1	50 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	11,97 mm
Denominazione originale prodotto	FFX4 ED16-2-050-W20-04
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare

Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 2	229695 2
---	----------