



## Fresa per spallamenti HELI3MILL, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 63/6Smm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226490 63/6S
GTIN	7291075313291
Classe articolo	19D

### Descrizione

#### Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

#### Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229696 2** (IP20; 9,0 Nm).

### Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione $a_p$	3,8 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	121 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	625,39 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max.}$	125 mm
$\varnothing D_3$	58,6 mm

Numero taglienti Z	6
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	63 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	45 mm
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	1,2 grado
Serie	HELI3MILL
Ø Foro di attacco	27 mm
Inserto adatto	TD..1505..
Denominazione originale prodotto	HM390 FTD D063-6-27-15
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

---

## Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	229696 2
--	----------