



## Fresa ad alto avanzamento LOGIQ4FEED, codolo Weldon, Ø DC / Numero taglienti Z: 20/3



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221101 20/3
GTIN	7291075392760
Classe articolo	19D

### Descrizione

#### Esecuzione:

Innovativo sistema di fresatura ad alta avanzamento per una sgrossatura efficiente, soprattutto per la lavorazione di cavità profonde, ad esempio nella produzione di utensili e stampi, nonché nell'industria aerospaziale. L'inserto autoregistrante ha un tagliente secondario che garantisce prestazioni di taglio superiori in caso di immersione inclinata.

#### Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

### Descrizione tecnica

Lunghezza rampa L per $\alpha_{max}$	19,08 mm
Ø Codolo $D_s$ h6	20 mm
Angolo rampa $\alpha_{max}$	2,7 grado
Ø $D_3$	12,6 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	0,8 mm
Ø Tagliente $D_c$	25 mm
Passaggio interno per LR	sì
Serie	LOGIQ4FEED
Sporgenza totale $L_1$	60 mm
Inserto adatto	XNMU040310..

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	39 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl}}$ .	120 mm
Angolo di regolazione $\kappa$	17 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	32,6 mm
Denominazione originale prodotto	FFX4 ED20-3-060-W20-04
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare

---

## Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 2	229695 2
---	----------