



Fresa ad alto avanzamento LOGIQ4FEED, codolo Weldon, Ø DC / Numero taglienti Z: 25/4



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 221101 25/4 |
| GTIN | 7291075392784 |
| Classe articolo | 19D |

Descrizione

Esecuzione:

Innovativo sistema di fresatura ad alta avanzamento per una sgrossatura efficiente, soprattutto per la lavorazione di cavità profonde, ad esempio nella produzione di utensili e stampi, nonché nell'industria aerospaziale. L'inserto autoregistrante ha un tagliente secondario che garantisce prestazioni di taglio superiori in caso di immersione inclinata.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------|
| Ø D ₃ | 17,6 mm |
| Fresatura a interpolazione Ø D _{min.} | 42,6 mm |
| Inserto adatto | XNMU040310.. |
| Sporgenza totale L ₁ | 80 mm |
| Angolo rampa α _{max.} | 1,8 grado |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Fresatura a interpolazione a _p | 0,8 mm |
| Ø Codolo D ₅ h6 | 25 mm |
| Serie | LOGIQ4FEED |
| Lunghezza rampa L per α _{max.} | 28,64 mm |

| | |
|--|------------------------|
| Angolo di regolazione κ | 17 grado |
| Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$ | 140 mm |
| \varnothing Tagliente D_c | 25 mm |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$ | 49 mm |
| Denominazione originale prodotto | FFX4 ED25-4-080-W25-04 |
| Esecuzione del codolo | codolo Weldon |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Tipo di prodotto | Fresa a copiare |

Accessori

| | |
|---|----------|
| Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 2 | 229695 2 |
|---|----------|