



Fresa ad alto avanzamento LOGIQ4FEED, con codolo filettato, Ø DC / Numero taglienti Z: 25/4



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221104 25/4
GTIN	7291075393316
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Innovativo sistema di fresatura ad alta avanzamento per una sgrossatura efficiente, soprattutto per la lavorazione di cavità profonde, ad esempio nella produzione di utensili e stampi, nonché nell'industria aerospaziale. L'inserto autoregistrante ha un tagliente secondario che garantisce prestazioni di taglio superiori in caso di immersione inclinata.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	30 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	42,6 mm
Sede filettata M	M12
Numero taglienti Z	4
$\varnothing D_3$	17,6 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	1,8 grado
Serie	LOGIQ4FEED
\varnothing Tagliente D_c	25 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max}$.	49 mm
Fresatura a interpolazione a_p	0,8 mm
Lunghezza rampa L per α_{max} .	28,64 mm
Passaggio interno per LR	sì
Insero adatto	XNMU040310..
Denominazione originale prodotto	FFX4 ED25/.98-4-M12-04
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare

Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 2	229695 2
---	----------