



Fresa ad alto avanzamento LOGIQ4FEED, con codolo filettato, Ø DC / Numero taglienti Z: 35/5



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221104 35/5
GTIN	7291075393330
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Innovativo sistema di fresatura ad alta avanzamento per una sgrossatura efficiente, soprattutto per la lavorazione di cavità profonde, ad esempio nella produzione di utensili e stampi, nonché nell'industria aerospaziale. L'inserto autoregistrante ha un tagliente secondario che garantisce prestazioni di taglio superiori in caso di immersione inclinata.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min}$.	62,6 mm
Lunghezza rampa L per α_{max} .	46,87 mm
Inserto adatto	XNMU040310..
Numero taglienti Z	5
Angolo rampa α_{max} .	1,1 grado
Fresatura a interpolazione a_p	0,8 mm
Lunghezza complessiva L_{compl} .	35 mm
\varnothing Tagliente D_c	32 mm

Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$	69 mm
Serie	LOGIQ4FEED
Sede filettata M	M16
$\varnothing D_3$	27,6 mm
Denominazione originale prodotto	FFX4 ED35/1.38-5-M16-04
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare

Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 2	229695 2
---	----------