



## Fresa ad alto avanzamento LOGIQ4FEED, con codolo filettato, Ø DC / Numero taglienti Z: 42/6



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221104 42/6
GTIN	7291075393347
Classe articolo	19D

### Descrizione

#### Esecuzione:

Innovativo sistema di fresatura ad alta avanzamento per una sgrossatura efficiente, soprattutto per la lavorazione di cavità profonde, ad esempio nella produzione di utensili e stampi, nonché nell'industria aerospaziale. L'inserto autoregistrante ha un tagliente secondario che garantisce prestazioni di taglio superiori in caso di immersione inclinata.

#### Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

### Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Ø Tagliente $D_c$	42 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	0,8 mm
Sede filettata M	M16
Serie	LOGIQ4FEED
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	83 mm
Ø $D_3$	34,6 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	76,6 mm

Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	64,45 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	0,8 grado
Passaggio interno per LR	sì
Numero taglienti Z	6
Insero adatto	XNMU040310..
Denominazione originale prodotto	FFX4 ED42/1.65-6-M16-04
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare

---

## Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 2	229695 2
---	----------