



Fresa a spianare DOVEIQMILL, a manicotto, \varnothing DC / Numero taglienti Z: 100/10mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	222500 100/10
GTIN	7291075311426
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura a spianare estremamente stabile. Gli inserti sono fissati mediante serraggio a vite e un ulteriore fissaggio a una sede per inserti a coda di rondine. La posizione di installazione assiale positiva delle piastre determina un taglio molto morbido e garantisce una qualità delle superfici ottimale. Massima **economicità** grazie agli inserti a 8 taglienti.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 4** (IP15; 4,8 Nm).

Descrizione tecnica

Serie	DOVE-IQ-MILL
\varnothing Esterno massimo D_{max}	109,4 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
\varnothing Tagliente D_c	100 mm
Profondità di taglio massima $a_{p,max}$	4,6 mm

Ø Foro di attacco	32 mm
Inserto adatto	SYHU0704..
Numero taglienti Z	10
Denominazione originale prodotto	IQ845 FSY D100-10-32-R07
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	50 grado
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese a spianare

Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 4	229695 4
---	----------