



Fresa per spallamenti HELI3MILL, codolo cilindrico, Ø DC / Numero taglienti Z: 25/4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226480 25/4
GTIN	7291075314052
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 1** (TX10; 3,2 Nm).

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione a_p	3,4 mm
Ø D_3	21 mm
Angolo rampa α_{max}	2,9 grado
Sporgenza totale L_1	25 mm
Ø Tagliente D_c	25 mm
Serie	HELI3MILL
Lunghezza rampa L per α_{max}	159,9 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{max}	49 mm
Numero taglienti Z	4
Inserto adatto	TP..1003..

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	46,4 mm
\varnothing Codolo D_s h6	25 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	120 mm
Denominazione originale prodotto	HM390 ETP D25-4-C25-10
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 1	229695 1
---	----------