



## Fresa per spallamenti HELI3MILL, codolo cilindrico, Ø DC / Numero taglienti Z: 32/4Lmm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226480 32/4L
GTIN	7291075314021
Classe articolo	19D

### Descrizione

#### Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

#### Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 1** (TX10; 3,2 Nm).

### Descrizione tecnica

Inserto adatto	TP..1003..
Serie	HELI3MILL
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	60,4 mm
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	2,1 grado
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	200 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub> h6	32 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	63 mm
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	3,3 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	32 mm
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	220,9 mm

Numero taglienti Z	4
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	40 mm
Ø D <sub>3</sub>	28 mm
Denominazione originale prodotto	HM390 ETP D32-4-C32-10-B
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

---

## Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 1	229695 1
-------------------------------------------	----------