

Fresa per spallamenti HELI3MILL, codolo Weldon, Ø DC / Numero taglienti Z: 25/3mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226481 25/3
GTIN	7291075313918
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 229695 1 (TX10; 3,2 Nm).

Descrizione tecnica

Inserto adatto	TP1003
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	46,4 mm
Ø Tagliente D _c	25 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Codolo D _s h6	25 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	95 mm
Fresatura a interpolazione a _p	3,4 mm
Sporgenza totale L ₁	25 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	49 mm



\emptyset D ₃	21 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	159,9 mm
Serie	HELI3MILL
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	2,9 grado
Denominazione originale prodotto	HM390 ETP D25-3-W25-10
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti5 pezzi Modello 1	229695 1
--	----------