



## Fresa per spallamenti HELI3MILL, codolo Weldon, Ø DC / Numero taglienti Z: 32/4mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226481 32/4
GTIN	7291075313956
Classe articolo	19D

### Descrizione

#### Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

#### Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 1** (TX10; 3,2 Nm).

### Descrizione tecnica

Lunghezza rampa L per $\alpha_{max}$ .	220,9 mm
Angolo rampa $\alpha_{max}$ .	2,1 grado
Ø D <sub>3</sub>	28 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	110 mm
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	3,3 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	63 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub> h6	32 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	30 mm
Inserto adatto	TP..1003..

Ø Tagliente D <sub>c</sub>	32 mm
Serie	HELI3MILL
Numero taglienti Z	4
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	60,4 mm
Denominazione originale prodotto	HM390 ETP D32-4-W32-10
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

---

## Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 1	229695 1
---	----------