



Fresa per spallamenti HELI3MILL, con codolo filettato, Ø DC / Numero taglienti Z: 25/3mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226484 25/3
GTIN	7291075332803
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 1** (TX10; 3,2 Nm).

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione Ø D _{max} .	49 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	35 mm
Lunghezza rampa L per α _{max} .	159,9 mm
Ø D ₃	21 mm
Inserto adatto	TP..1003..
Ø Tagliente D _c	25 mm
Fresatura a interpolazione a _p	3,4 mm
Serie	HELI3MILL
Angolo rampa α _{max} .	2,9 grado

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	46,4 mm
Numero taglienti Z	3
Sede filettata M	M12
Denominazione originale prodotto	HM390 ETP D25-3-M12
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 1	229695 1
---	----------