



## Fresa per spallamenti HELI3MILL, con codolo filettato, Ø DC / Numero taglienti Z: 32/4mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226484 32/4
GTIN	7291075332810
Classe articolo	19D

### Descrizione

#### Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

#### Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 1** (TX10; 3,2 Nm).

### Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl}}$	35 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max}}$	220,9 mm
Inserto adatto	TP..1003..
Angolo rampa $\alpha_{\text{max}}$	2,1 grado
Sede filettata M	M16
Numero taglienti Z	4
Fresatura a interpolazione $a_p$	3,3 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max}}$	63 mm
$\varnothing D_3$	28 mm

Serie	HELI3MILL
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	32 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	60,4 mm
Denominazione originale prodotto	HM390 ETP D32-4-M16
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 1	229695 1
---	----------