



## Fresa per spallamenti HELI3MILL, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 40/5mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226486 40/5
GTIN	7291075314076
Classe articolo	19D

### Descrizione

#### Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

#### Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 1** (TX10; 3,2 Nm).

### Descrizione tecnica

Ø D <sub>3</sub>	36 mm
Ø Foro di attacco	16 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	79 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	40 mm
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	1,6 grado

Numero taglienti Z	5
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	76,4 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	289,98 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	3,2 mm
Serie	HELI3MILL
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	40 mm
Inserto adatto	TP..1003..
Denominazione originale prodotto	HM390 FTP D040-5-16-10
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 1	229695 1
-------------------------------------------	----------