



Fresa per spallamenti HELI3MILL, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 63/6Smm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226486 63/6S
GTIN	7291075314106
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 1** (TX10; 3,2 Nm).

Descrizione tecnica

Lunghezza rampa L per α_{max} .	515,62 mm
Ø Foro di attacco	27 mm
Numero taglienti Z	6
Fresatura a interpolazione Ø D _{max} .	125 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min} .	122,4 mm

Ø D ₃	59 mm
Serie	HELI3MILL
Lunghezza complessiva L _{compl.}	45 mm
Angolo rampa α _{max.}	0,9 grado
Fresatura a interpolazione a _p	2,9 mm
Inserto adatto	TP..1003..
Ø Tagliente D _c	63 mm
Denominazione originale prodotto	HM390 FTP D063-6-27-10
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 1	229695 1
---	----------