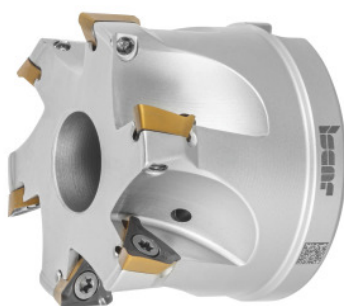




Fresa per spallamenti HELI3MILL, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 63/7mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226486 63/7
GTIN	7291075314144
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 1** (TX10; 3,2 Nm).

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L_{compl} .	45 mm
Ø Tagliente D_c	63 mm
Ø Foro di attacco	22 mm
Ø D_3	59 mm
Serie	HELI3MILL

Fresatura a interpolazione a_p	2,9 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max}$	125 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min}$	122,4 mm
Lunghezza rampa L per α_{max}	515,62 mm
Angolo rampa α_{max}	0,9 grado
Inserto adatto	TP..1003..
Numero taglienti Z	7
Denominazione originale prodotto	HM390 FTP D063-7-22-10
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 1	229695 1
---	----------