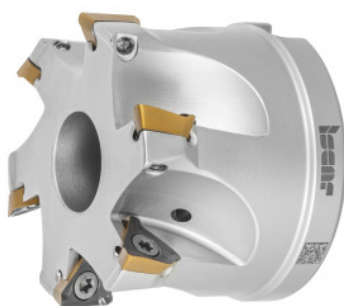




Fresa per spallamenti HELI3MILL, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 63/7Smm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226486 63/7S
GTIN	7291075314113
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 1** (TX10; 3,2 Nm).

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	63 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{max} .	125 mm
Numero taglienti Z	7
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	45 mm
Ø D_3	59 mm

Angolo rampa α_{max} .	0,9 grado
Inserto adatto	TP..1003..
Serie	HELI3MILL
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min}$.	122,4 mm
Fresatura a interpolazione a_p	2,9 mm
\varnothing Foro di attacco	27 mm
Lunghezza rampa L per α_{max} .	515,62 mm
Denominazione originale prodotto	HM390 FTP D063-7-27-10
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 1	229695 1
---	----------