



Fresa per spallamenti HELI3MILL, codolo cilindrico, Ø DC / Numero taglienti Z: 40/4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226488 40/4
GTIN	7291075313369
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229696 1** (IP20; 9,0 Nm).

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	79 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	357,26 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	130 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	75 mm
Serie	HELI3MILL
Fresatura a interpolazione a _p	4 mm
Ø D ₃	35,6 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Tagliente D _c	40 mm

Ø Codolo D _s h6	32 mm
Sporgenza totale L ₁	30 mm
Angolo rampa α _{max.}	2,1 grado
Denominazione originale prodotto	HM390 ETD D040-4-C32-15
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 1	229696 1
--	----------