



Fresa ad alto avanzamento LOGIQ4FEED, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 42/6



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221106 42/6
GTIN	7291075393385
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Innovativo sistema di fresatura ad alta avanzamento per una sgrossatura efficiente, soprattutto per la lavorazione di cavità profonde, ad esempio nella produzione di utensili e stampi, nonché nell'industria aerospaziale. L'inserto autoregistrante ha un tagliente secondario che garantisce prestazioni di taglio superiori in caso di immersione inclinata.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	16 mm
Ø Tagliente D_c	42 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{max} .	83 mm
Lunghezza rampa L per α_{max} .	64,45 mm
Serie	LOGIQ4FEED
Inserto adatto	XNMU040310..

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	40 mm
Fz Helix	0,8
Numero taglienti Z	6
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	0,8 grado
Fresatura a interpolazione a_p	0,8 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	76,6 mm
$\varnothing D_3$	34,6 mm
Passaggio interno per LR	sì
Angolo di regolazione κ	17 grado
Denominazione originale prodotto	FFX4 FD042-6-16-04
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese a copiare

Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 2	229695 2
---	----------