



Fresa ad alto avanzamento LOGIQ4FEED, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 32/5



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221106 32/5
GTIN	7291075393354
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Innovativo sistema di fresatura ad alta avanzamento per una sgrossatura efficiente, soprattutto per la lavorazione di cavità profonde, ad esempio nella produzione di utensili e stampi, nonché nell'industria aerospaziale. L'inserto autoregistrante ha un tagliente secondario che garantisce prestazioni di taglio superiori in caso di immersione inclinata.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	16 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	63 mm
Ø Tagliente D _c	32 mm
Ø D ₃	24,6 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	42,97 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	56,6 mm

Fz Helix	0,8
Angolo rampa α_{\max}	1,2 grado
Inserto adatto	XNMU040310..
Fresatura a interpolazione a_p	0,8 mm
Numero taglienti Z	5
Serie	LOGIQ4FEED
Lunghezza complessiva L_{compl}	40 mm
Angolo di regolazione κ	17 grado
Passaggio interno per LR	sì
Denominazione originale prodotto	FFX4 FD032-5-16-04
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese a copiare

Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 2	229695 2
---	----------