



Fresa ad alto avanzamento LOGIQ4FEED, codolo Weldon, Ø DC / Numero taglienti Z: 32/5



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221101 32/5
GTIN	7291075392807
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Innovativo sistema di fresatura ad alta avanzamento per una sgrossatura efficiente, soprattutto per la lavorazione di cavità profonde, ad esempio nella produzione di utensili e stampi, nonché nell'industria aerospaziale. L'inserto autoregistrante ha un tagliente secondario che garantisce prestazioni di taglio superiori in caso di immersione inclinata.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229695 2** (TX7; 0,9 Nm).

Descrizione tecnica

Angolo di regolazione κ	17 grado
Ø Tagliente D_c	32 mm
Ø Codolo D_s , h6	32 mm
Ø D_3	24,6 mm
Numero taglienti Z	5
Fresatura a interpolazione a_p	0,8 mm
Lunghezza rampa L per α_{max}	42,97 mm
Serie	LOGIQ4FEED
Angolo rampa α_{max}	1,2 grado
Inserto adatto	XNMU040310..

Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	63 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	56,6 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	150 mm
Sporgenza totale L_1	80 mm
Denominazione originale prodotto	FFX4 ED32-5-080-W32-04
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare

Accessori

Set di viti per inserti 5 pezzi Modello 2	229695 2
---	----------