


SYHU 0704ADN-MM, IC830, Modello: ST1400

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 222513 ST1400 |
| GTIN | 7291075311808 |
| Classe articolo | 19A |

Descrizione
Esecuzione:

Inserto bilaterale con 8 taglienti. Notevole smusso di spianatura per qualità delle superfici elevate. Angolo di spoglia superiore positivo per una rottura ottimale dei trucioli.

Nota:

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.
Valori indicativi per $a_e = 0,6 \dots 1,0 \times D$ / $a_{p \max} = 4,6$ mm.

Descrizione tecnica

| | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| Avanzamento f_z per dente | 0,18 mm |
| Spessore inserto E | 4,76 mm |
| Raggio di curvatura | 0,8 mm |
| Serie | DOVE-IQ-MILL |
| Geometria | ADN-MM |
| Denominazione originale prodotto | IQ845 SYHU 0704ADN-MM IC830 |
| Codice ISO Inserto | SYHU 0704ADN-MM |

| | |
|----------------------------------|----------------------|
| Tipo | IC830 |
| Materiale da taglio | HM |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 8 |
| Tipo di prodotto | Inseri per fresatura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | limitatamente adatta | 220 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | limitatamente adatta | 190 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatta | 160 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idonea | 140 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idonea | 130 m/min | P |
| a umido max. | idonea | | |
| a secco | idonea | | |