



XNMU 040310RM-HP, IC882, Modello: S



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221207 S
GTIN	7291075393514
Classe articolo	19A

Descrizione

Esecuzione:

Inserto bilaterale con 4 taglienti. Con tagliente secondario.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,6...1 \times D$ / $a_{p \max} = 0,8$ mm.

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Serie	LOGIQ4FEED
Avanzamento f_z	0,4 mm
Raggio programmato con $a_{p \max}$	1,8 mm
Codice ISO Inserto	XNMU 040310RM-HP
Modello	S
Geometria	RM-HP
Denominazione originale prodotto	FFX4 XNMU 040310RM-HP IC882

Tipo	IC882
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	0,8 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatta	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idonea	25 m/min	S
Inconel	idonea	30 m/min	S
a umido max.	idonea		