



## TPKT 1003PDR-FW, IC830, Modello: UNI



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226514 UNI
GTIN	7291075313598
Classe articolo	19A

### Descrizione

#### Esecuzione:

Inserto Trigon con 3 taglienti elicoidali. Design del tagliente positivo assiale e radiale. Per una lavorazione efficace e precisa degli spallamenti a 90°.

Con profilo rompitruciolo per sgrossatura.

#### Nota:

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Valori indicativi per  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_p \text{ max} = 8,0 \text{ mm}$ .

### Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	TPKT 1003PDR-FW
Serie	HELI3MILL
Geometria	PDR-FW
Denominazione originale prodotto	HM390 TPKT 1003PDR-FW IC830
Tipo	IC830
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	220 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	90 m/min	M
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	idonea		