



## TDKT 1505PDR, IC830, Modello: ST1400



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 226573 ST1400 |
| GTIN            | 7291075312706 |
| Classe articolo | 19A           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Inserto Trigon con 3 taglienti elicoidali. Design del tagliente positivo assiale e radiale. Per una lavorazione efficace e precisa degli spallamenti a 90°.

#### Nota:

Valori indicativi per  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_p \text{ max} = 13,0 \text{ mm}$ .

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

### Descrizione tecnica

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Avanzamento $f_z$                | 0,21 mm                  |
| Serie                            | HELI3MILL                |
| Codice ISO Inserto               | TDKT 1505PDR             |
| Modello                          | ST1400                   |
| Geometria                        | PDR                      |
| Denominazione originale prodotto | HM390 TDKT 1505PDR IC830 |
| Tipo                             | IC830                    |

|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Materiale da taglio | HM                   |
| Tipo di prodotto    | Inseri per fresatura |

**Dati utente**

|                                  | <b>Idoneità</b>      | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Codice ISO</b> |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatta | 220 m/min            | P                 |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatta | 200 m/min            | P                 |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatta | 170 m/min            | P                 |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 160 m/min            | P                 |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 150 m/min            | P                 |
| a umido max.                     | idonea               |                      |                   |
| a secco                          | idonea               |                      |                   |