

**DCMT 11T308, Tipo: IC807****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260395 IC807
GTIN	7291075338157
Classe articolo	26B

Descrizione**Nota:**

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Serie	ISOTURN
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 245 m/min
Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	F3P
Tipo	IC807
Raggio di curvatura	0,8 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Codice ISO Inserto	DCMT 11T308

Impiego principale	P
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a _p	0,15 - 2 mm
Denominazione originale prodotto	DCMT 11T308-F3P IC807
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura