

**VCMT 160404, Tipo: IC807****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	261481 IC807
GTIN	7291075306279
Classe articolo	26B

Descrizione**Nota:**

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Tipo	IC807
Codice ISO Inserto	VCMT 160404
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 80 m/min
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rompitrucioli	M3M
Impiego principale	M

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Serie	ISOTURN
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a_p	1 - 2,5 mm
Denominazione originale prodotto	VCMT 160404-M3M IC807
Tipo di prodotto	Insero per tornitura