

**VCMT 160404, Tipo: IC807****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	261393 IC807
GTIN	7291075351569
Classe articolo	26B

Descrizione**Nota:**

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Codice ISO Inserto	VCMT 160404
Impiego principale	M
Tipo	IC807
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rompitrucioli	F3M
Avanzamento f	0,05 - 0,2 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 80 m/min
Profondità di taglio a_p	0,1 - 1,8 mm

Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Serie	ISOTURN
Denominazione originale prodotto	VCMT 160404-F3M IC807
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura