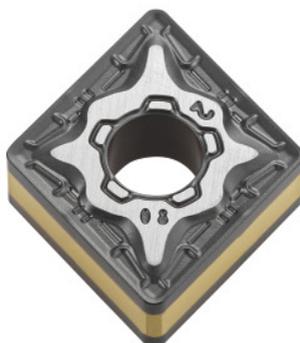



CNMG 120408, Tipo: IC8150

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250271 IC8150
GTIN	7291075329490
Classe articolo	26B

Descrizione
Nota:

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Velocità di taglio v_c applicazione principale	180 - 400 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f	0,15 - 0,6 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,85 mm
Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	M3P
Impiego principale	P

Codice ISO Inserto	CNMG 120408
Profondità di taglio a_p	0,5 - 5 mm
Tipo	IC8150
Denominazione originale prodotto	CNMG 120408-M3P IC8150
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura