


CNMG 120412, Tipo: IC6025

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250272 IC6025
GTIN	7291075305777
Classe articolo	26B

Descrizione
Nota:

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Impiego principale	M
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 230 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tipo	IC6025
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Raggio di curvatura	1,2 mm
Codice ISO Inserto	CNMG 120412
Condizione di taglio	leggermente interrotto

Profondità di taglio a_p	0,5 - 5 mm
Rompitrucoli	M3M
Avanzamento f	0,17 - 0,5 mm/gir,
Denominazione originale prodotto	CNMG 120412-M3M IC6025
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura