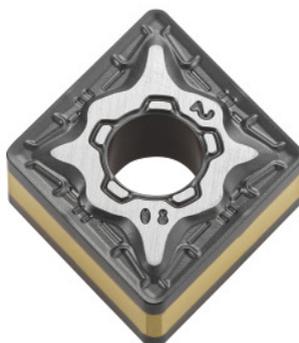



**CNMG 120408, Tipo: IC8250**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250271 IC8250
GTIN	7291075329506
Classe articolo	26B

**Descrizione**
**Nota:**

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

**Descrizione tecnica**

Codice ISO Inserto	CNMG 120408
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	150 - 380 m/min
Impiego principale	P
Tipo	IC8250
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Avanzamento $f$	0,15 - 0,6 mm/gir,
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 5 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura

Raggio di curvatura	0,85 mm
Materiale da taglio	HM
Rompitrucoli	M3P
Denominazione originale prodotto	CNMG 120408-M3P IC8250
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura