

**DNMG 150612, Tipo: IC8150****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250811 IC8150
GTIN	7291075329858
Classe articolo	26B

Descrizione**Nota:**

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,5 - 5 mm
Avanzamento f	0,15 - 0,6 mm/gir,
Raggio di curvatura	1,2 mm
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione principale	180 - 400 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Codice ISO Inserto	DNMG 150612
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	P

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tipo	IC8150
Rompitrucoli	M3P
Denominazione originale prodotto	DNMG 150612-M3P IC8150
Tipo di prodotto	Insero per tornitura