



DNMG 150612, Tipo: IC8150



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 250811 IC8150 |
| GTIN | 7291075329858 |
| Classe articolo | 26B |

Descrizione

Nota:

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------------|
| Profondità di taglio a_p | 0,5 - 5 mm |
| Avanzamento f | 0,15 - 0,6 mm/gir, |
| Raggio di curvatura | 1,2 mm |
| Condizione di taglio | continuo |
| Velocità di taglio v_c applicazione principale | 180 - 400 m/min |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 4 |
| Codice ISO Inserto | DNMG 150612 |
| Materiale da taglio | HM |
| Impiego principale | P |

| | |
|-----------------------------------|------------------------|
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Finitura |
| Tipo | IC8150 |
| Rompitrucoli | M3P |
| Denominazione originale prodotto | DNMG 150612-M3P IC8150 |
| Tipo di prodotto | Insero per tornitura |