

**DNMG 150608, Tipo: IC8150****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250810 IC8150
GTIN	7291075329841
Classe articolo	26B

Descrizione**Nota:**

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,15 - 0,6 mm/gir,
Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	M3P
Tipo	IC8150
Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio a_p	0,5 - 5 mm
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	180 - 400 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	4

Codice ISO Inserto	DNMG 150608
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Denominazione originale prodotto	DNMG 150608-M3P IC8150
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura