DNMG 150608, Tipo: IC8250

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250731 IC8250
GTIN	7291075320022
Classe articolo	26B

Descrizione

Nota:
Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	DNMG 150608
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 380 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Avanzamento f	0,08 - 0,25 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Rompitrucioli	F3P
Profondità di taglio a_p	0,4 - 3,5 mm

Tipo	IC8250
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Denominazione originale prodotto	DNMG 150608-F3P IC8250
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura