

**DNMG 150608, Tipo: IC8250****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250810 IC8250
GTIN	7291075329872
Classe articolo	26B

Descrizione**Nota:**

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,15 - 0,6 mm/gir,
Tipo	IC8250
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	0,8 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Rompitrucioli	M3P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Profondità di taglio a_p	0,5 - 5 mm
Codice ISO Inserto	DNMG 150608

Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 380 m/min
Denominazione originale prodotto	DNMG 150608-M3P IC8250
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura