

**VNMG 160408, Tipo: IC6015****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251851 IC6015
GTIN	7291075307108
Classe articolo	26B

Descrizione**Nota:**

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Raggio di curvatura	0,8 mm
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Rompitrucioli	M3M
Tipo	IC6015
Profondità di taglio a_p	0,4 - 2,5 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 300 m/min
Impiego principale	M

Avanzamento f	0,07 - 0,3 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Denominazione originale prodotto	VNMG 160408-M3M IC6015
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura