



VNMG 160404, Tipo: IC8250



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251790 IC8250
GTIN	7291075326093
Classe articolo	26B

Descrizione

Nota:

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,08 - 0,24 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Materiale da taglio	HM
Rompitrucioli	F3P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 380 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Codice ISO Inserto	VNMG 160404
Raggio di curvatura	0,4 mm

Profondità di taglio a _p	0,4 - 2,5 mm
Tipo	IC8250
Impiego principale	P
Denominazione originale prodotto	VNMG 160404-F3P IC8250
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura