


**VNMG 160404, Tipo: IC8150**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251790 IC8150
GTIN	7291075326086
Classe articolo	26B

**Descrizione**
**Nota:**

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

**Descrizione tecnica**

Tipo	IC8150
Condizione di taglio	continuo
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	0,4 mm
Avanzamento f	0,08 - 0,24 mm/gir,
Codice ISO Inserto	VNMG 160404
Rompitrucioli	F3P
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	180 - 400 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	4

Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Profondità di taglio $a_p$	0,4 - 2,5 mm
Denominazione originale prodotto	VNMG 160404-F3P IC8150
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura