



Fresa per spallamenti HELI3MILL, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 100/6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226490 100/6
GTIN	7291075313109
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. **229696 2** (IP20; 9,0 Nm).

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
Fresatura a interpolazione a_p	3,6 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	195 mm
Numero taglienti Z	6
\varnothing Tagliente D_c	100 mm

Ø Foro di attacco	32 mm
Angolo rampa α_{\max} .	0,7 grado
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	1072,2 mm
Ø D ₃	95,6 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max} .	199 mm
Serie	HELI3MILL
Inserto adatto	TD..1505..
Denominazione originale prodotto	HM390 FTD D100-6-32-15
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	229696 2
--	----------